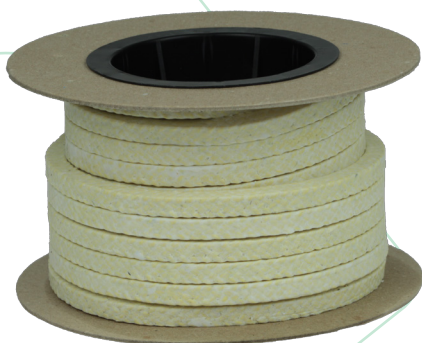


AT09L

ARAMID+ PTFE IMPREGNACE



TECHNICKÁ DATA

Rozsah pH		2 - 12
Max. doporučená teplota	°C	-100 až +260
Max. doporučený tlak rotační	bar	30
Max. doporučený tlak vratný	bar	80
Max. doporučený tlak ventily	bar	100
Max. obvodová rychlost	m/s	20

SLOŽENÍ

- speciální těsnění pletené vícedráhovou konstrukcí z aramidové staplové příze o vysoké pevnosti, těsnění je impregnované PTFE disperzí a lubrikované silikonovým olejem

VYUŽITÍ

- určena pro těsnění ventilů rotačních a pístových čerpadel, mixérů, míchadel
- ucpávka zaručuje dobrou chemickou odolnost a proto je doporučena pro těsnění širokého okruhu chemikálií včetně rozpouštědel, olejů, páry a většiny alkalických a kyselých medií
- použití v cukrovarech, papírnách, elektrárnách
- vhodné pro těsnění abrazivních kalů a odpadních vod

PRODUKTY

- vyrábí se ve čtvercovém průřezu
- od 4mm do 35mm

